

Общество с ограниченной ответственностью
«Производственный комплекс» «КУРС»



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС



**КАТАЛОГ ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ
ПО АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЕ
ОБЪЕКТОВ ВОДНОГО ТРАНСПОРТА
МАТЕРИАЛАМИ ПРОИЗВОДСТВА ООО «ПК «КУРС»**



Москва – 2021 г., 3-я редакция

СОДЕРЖАНИЕ

Предисловие	3
1 Антикоррозионная защита подводной/надводной части корпуса	4
2 Комплексная антикоррозионная защита элементов теплоходов	12
3 Ремонт и восстановление нарушенных участков палубных покрытий	13
4 Примеры выполненных работ 2020г.-2021г.....	15
5 Характеристики материалов. Свойства покрытий.	
• Мастика «ВЕКТОР 1025»	18
• Грунт «КУРС 1025»	19
• Грунт-эмаль «КУРС 1236»	20
• Грунт-эмаль «КУРС 2214»	21
• Самовыравнивающийся полимерный пол «КУРС ПП»	22
6 Свидетельства и Сертификаты	23
7 Отзывы. Акты	24

Настоящий каталог является интеллектуальной собственностью ООО «ПК «КУРС».

Каталог не может быть полностью или частично воспроизведен без официального разрешения ООО «ПК «КУРС».

ПРЕДИСЛОВИЕ

Компания **ООО «ПК» «КУРС»** является лидером в области разработки и производства отечественных антикоррозионных материалов.

На сегодняшний день антикоррозионные материалы производства **ООО «ПК «КУРС»** были применены на судах различной классификации.

На протяжении многих лет с нами сотрудничают:

- Московское речное пароходство;
- ОАО «Московский Туристический Флот» (г. Москва);
- ООО «Порт Кимры» (г. Кимры, Тверская область);
- ООО «РемСтройСервис» (г. Лиски, Воронежская область);
- частные судовладельцы.

Материалы ООО «ПК «КУРС» признаны ФАУ «РОССИЙСКИЙ РЕЧНОЙ РЕГИСТР» (Свидетельство о признании № 091389)

Материалы ООО «ПК «КУРС» получили сертификат о типовом одобрении «РОССИЙСКОГО МОРСКОГО РЕГИСТРА СУДОХОДСТВА» и включены в «Руководство по системам окраски судов» РД 31.28.10-97.

Материалы производства **ООО «ПК «КУРС»** максимально адаптированы для проведения работ на объектах водного транспорта и имеют следующие преимущества:

- ✓ значительная толерантность материалов к состоянию защищаемой поверхности;
- ✓ не требуют сложной подготовки поверхности, что обеспечивает возможность её подготовки силами экипажа с применением ручного и механизированного инструмента;
- ✓ простота нанесения – наносятся как вручную (кистью, валиком), так и пневматическими или безвоздушными окрасочными установками;
- ✓ пониженное, по сравнению с европейскими и отечественными нормами, содержание растворителя, или его полное отсутствие, обеспечивающее достаточную комфортность и безопасность при проведении окрасочных работ;
- ✓ сухой остаток составляет не менее 70-75% (мастика);
- ✓ не содержат растворителей, не имеют характерного запаха, имеют сухой остаток не менее 95%;
- ✓ более низкая, по сравнению с импортными составами, стоимость защиты квадратного метра поверхности, при равных заявленных сроках службы.

Материалы **ООО «ПК «КУРС»** успешно прошли испытания в следующих организациях: ОАО ЦКБ «Монолит», ОАО «ПО «Севмаш», ОАО «Концерн «МПО-Гидроприбор», ИТЦ филиал ОАО «Трест Гидромонтаж», ФГУП ЦНИИ КМ «Прометей».

Предлагаемые к применению покрытия **ООО «ПК «КУРС»** обеспечивают эффективную антикоррозионную защиту металлоконструкций судна в междоковый период и позволяют избежать дорогостоящих работ по их замене.

Схемы защиты, предлагаемые **ООО «ПК «КУРС»** к применению, полностью адаптированы к условиям эксплуатации речных судов:

- ✓ постоянному и/или переменному контакту с водой;
- ✓ периоду зимней стоянки с неоднократным переходом температур через ноль;
- ✓ повышенному абразивному износу подводной части корпуса.

Принимая во внимание имеющийся положительный опыт применения на объектах водного транспорта, материалы производства **ООО «ПК «КУРС»** предлагается использовать для:

- ✓ антикоррозионной защиты подводной и надводной части судов;
- ✓ антикоррозионной защиты надстроек;
- ✓ антикоррозионной защиты конструктивных металлических элементов, подверженных интенсивной биологической коррозии (фекальные емкости);
- ✓ ремонта и восстановления нарушенных участков палубных покрытий;
- ✓ грунтования металлических палуб перед нанесением финишного покрытия;
- ✓ консервационной защиты металла/металлоконструкций, находящихся на складском хранении.

Компания ООО «ПК «КУРС» выражает признательность ОАО «МОСТУРФЛОТ» в лице его специалистов: главного инженера Репко Алексея Владимировича и заместителя главного инженера Куракина Алексея Владимировича за участие в создании настоящего каталога.

1. Антикоррозионная защита подводной/надводной части корпуса



Март, 2019 г.



КАРТОЧКА ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ

Объект применения:

Четырёхпалубный теплоход «А.С. Пушкин» (Проект 302), ОАО «МОСТУРФЛОТ» (до 2019 г. «Глеб Кржижановский»).

Элемент защиты:

Подводная часть корпуса.

Схема антикоррозионной защиты:

«Вектор 1025» (150 мкм).

Начало применения:

2014 г.

Последующее применение:

2019 г.





КАРТОЧКА ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ

Объект применения:

Прогулочный теплоход «МИР» (Проект «МИР»),
Московское речное пароходство.

Элемент защиты:

Подводная часть корпуса.

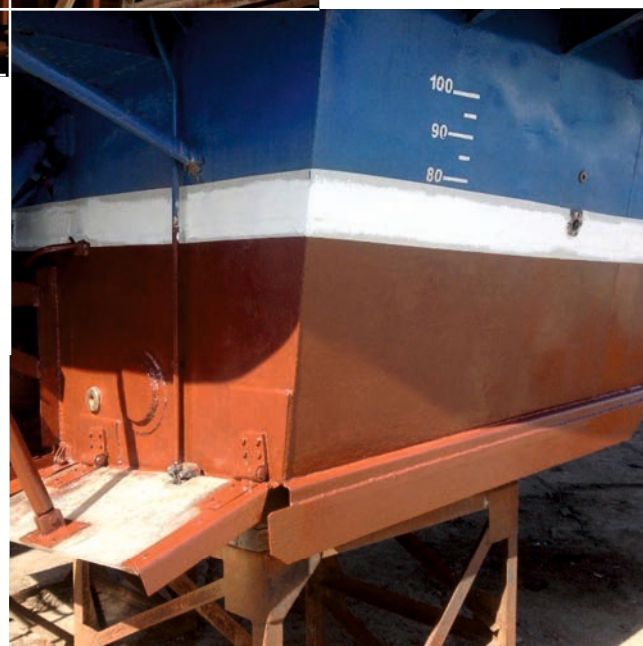
Схема антикоррозионной защиты (усиленная):

- 1 слой – «Вектор 1025» (50 мкм);
- 2 слой – «Вектор 1025» (50 мкм);
- 3 слой – «Магистраль» антикорр. (70-80 мкм);
- 4 слой – «Магистраль» антикорр. (70-80 мкм);
- 5 слой – «Магистраль» антикорр. (70-80 мкм).

Начало применения:

2012 г.





КАРТОЧКА ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ

Объект применения:
Катер «БРИЗ».

Элемент защиты:
Подводная часть корпуса.

Схема антикоррозионной защиты:
«Вектор 1025» (150 мкм).

Начало применения:
2016 г.



КАРТОЧКА ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ

Объект применения:

Буксир-толкач (Проект 908),
ООО «Судоходная компания Ингеофлот».

I. Элемент защиты:

Подводная часть корпуса.

Схема антикоррозионной защиты:

«Вектор 1025» (150 мкм);

II. Элемент защиты:

Надводная часть корпуса.

Схема антикоррозионной защиты:

1 слой – «Вектор 1025» (50 мкм);

2 слой – «Вектор 1025» (50 мкм);

3 слой – эмаль ПФ-115.

Начало применения:

2015 г.

ООО «ПК «КУРС» благодарит капитана теплохода «Чижик» Ганосова Александра Фёдоровича за предоставленные фотоматериалы и профессиональную консультацию.



Октябрь, 2019 г.



КАРТОЧКА ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ

Объект применения:

Теплоход VIP класса «Чижик»
(Проект «ОМ 780»).

Элемент защиты:

Подводная часть корпуса.

Схема антикоррозионной защиты (2014 г.):

«Вектор 1025» (150 мкм).

Схема антикоррозионной защиты (2019 г.):

«Вектор 1025» (100 мкм);

Для формирования переходного пояса
применена эмаль TIKKURILA MIRANOL.

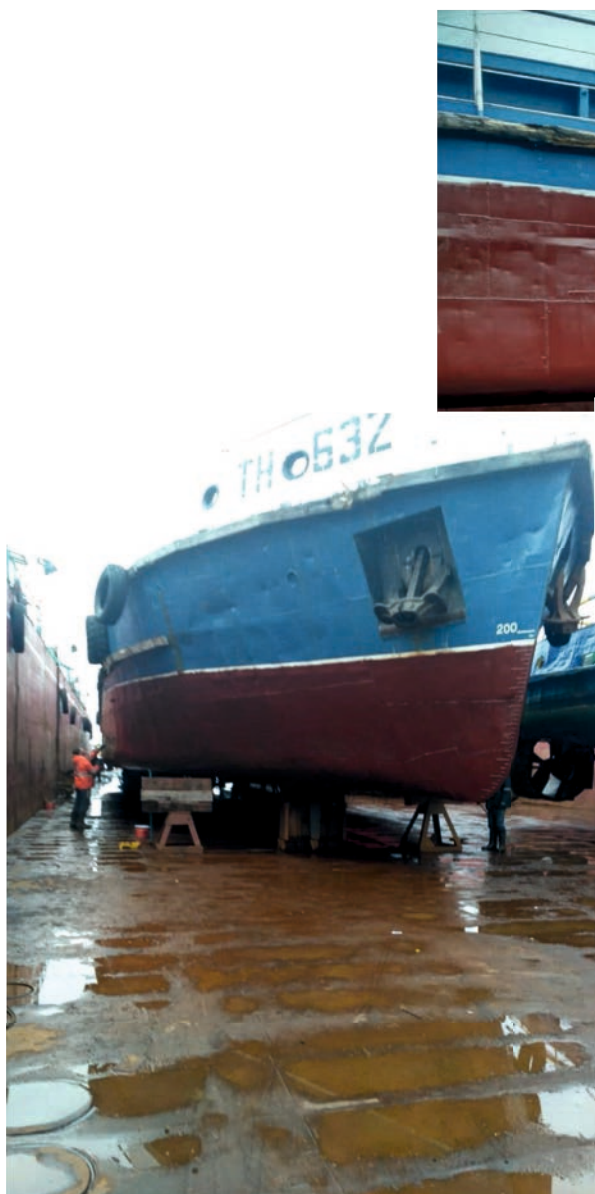
Начало применения:

2014 г.

Последующее применение:

2019 г.





Октябрь, 2019 г.



КАРТОЧКА ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ

Объект применения:
Танкер (бункеровщик) наливной ТН-632.

Элемент защиты:
Подводная часть корпуса.

Схема антикоррозионной защиты:
«Вектор 1025» (150 мкм).

Начало применения:
2019 г.



КАРТОЧКА ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ

Объект применения:

Плавучий рым № 1 шлюза № 3,
п. Деденево (Московская область),
«Канал имени Москвы».

Элемент защиты:

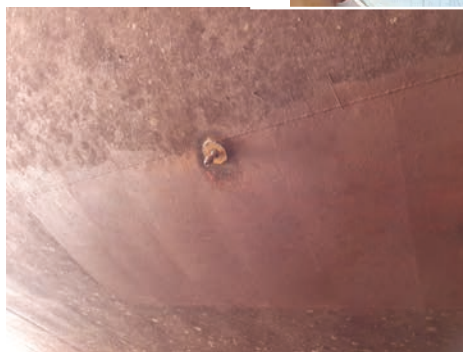
Плавучий рым.

Схема антикоррозионной защиты:

1 слой – «Вектор 1025» (50 мкм);
2 слой – «Вектор 1025» (50 мкм).

Начало применения:

2002 г.



КАРТОЧКА ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ

Объект применения:

Теплоход «Николай Карамзин» (Проект 301),
ОАО «Мостурфлот»

Элемент защиты:

Подводная часть корпуса

Схема антикоррозионной защиты:

«Вектор 1015» - толщина покрытия 150 мкм



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«МОСКОВСКИЙ ТУРИСТИЧЕСКИЙ ФЛОТ»
125195, г. Москва, Ленинградское шоссе, д. 59,
тел.: (495) 786-26-98, факс: (495) 786-21-13
mestflot@mtflot.ru

01.09.2020 № 01/2020

Акт осмотра ЛКП на основе мастики «Вектор 1025»
на подводной части корпуса теплохода «Юлия Ахматова»
по результатам эксплуатации

На территории предприятия ЗАО «СЗ» им. Кубышева 17.08.2020г. был проведен осмотр лакокрасочного покрытия на основе мастики «Вектор 1025» на подводной части корпуса (по названию) теплохода «Юлия Ахматова» по результатам эксплуатации в течение 5 лет. Ранее окраска подводной части теплохода «Юлия Ахматова» мастикой «Вектор 1025» проводилась в 2015г. Осмотр осуществлялся после гидроабразивной очистки от продуктов коррозии корпуса.

По результатам осмотра было выявлено следующее:

1. Покрытие сохранило свою целостность без образования пузырей, растрескиваний, отслоений.
2. Местами покрытия не обнаружено.
3. Толщина ЛКП 60-80 мкм, мастика до 100 мкм.
4. Адгезия покрытия по ГОСТ 15140-78 составляет 1 балл.
5. Коррозии металла под покрытием не обнаружено.

Вывод: Применение мастики «Вектор 1025» в качестве антикоррозионной защиты предотвратило появление коррозии на подводной части судна.

Заместитель главного инженера - Начальник ОТК

Курина А.В.

2. Комплексная антикоррозионная защита элементов теплоходов



КАРТОЧКА ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ

Объект применения:

Теплоход «КРОКУС» (Проект Р-51Э «Москва»),
Судоходная компания
«МОСКВА ФЛОТ».

I. Элемент защиты:

Подводная часть корпуса.

Схема антикоррозионной защиты:

- 1 слой – «Вектор 1025» (50 мкм);
- 2 слой – «Вектор 1025» (50 мкм);
- 3 слой – «Вектор 1025» (50 мкм).

Начало применения:

2002 г.,

Последующее применение:

2007 г., 2012 г., 2017 г.

II. Элемент защиты:

Внутрикорпусные конструкции.

Схема антикоррозионной защиты:

- 1 слой – «Магистраль» антикорр. (70-80 мкм);
- 2 слой – Эмаль ПФ-115.

Начало применения:

2007 г.

III. Элемент защиты:

Фекальная ёмкость.

Схема антикоррозионной защиты:

- 1 слой – «Магистраль» антикорр. (70-80 мкм);
- 2 слой – «Магистраль» антикорр. (70-80 мкм);
- 3 слой – «Магистраль» антикорр. (70-80 мкм).

Начало применения:

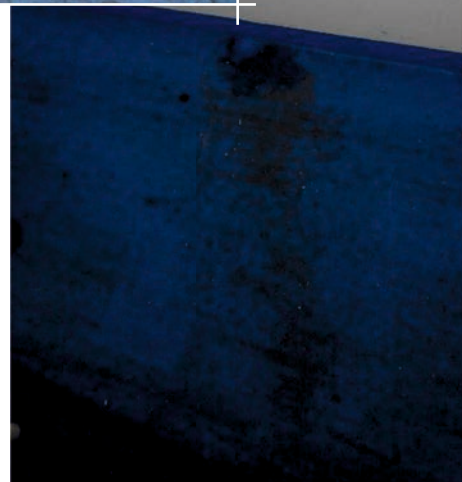
2007 г.



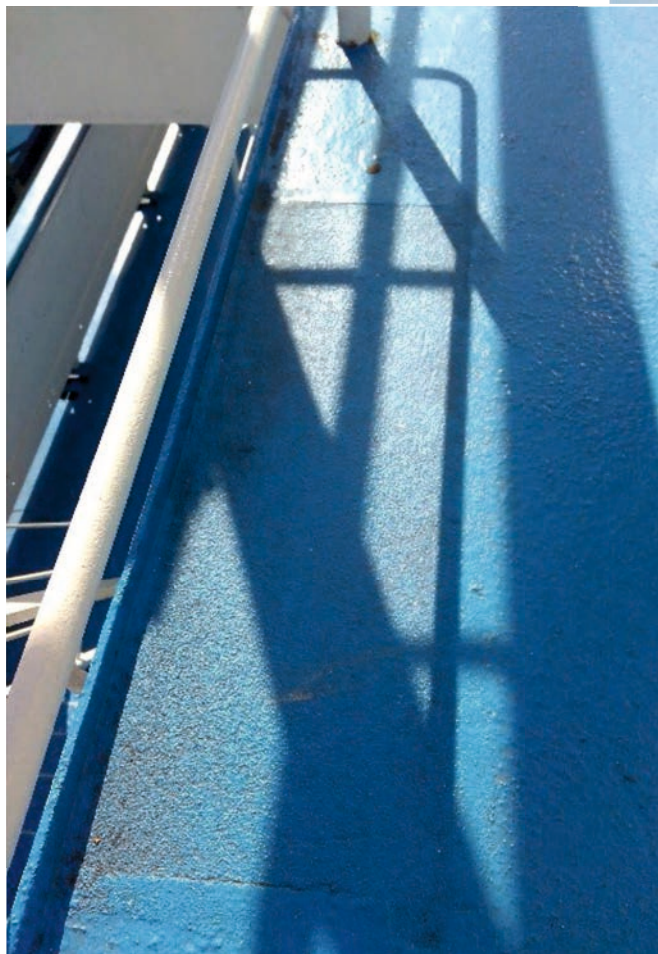
3. Ремонт и восстановление нарушенных участков палубных покрытий



До ремонта



После ремонта



КАРТОЧКА ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ

Объект применения:

Теплоход «Княжна АНАСТАСИЯ»
(Проект 302), ОАО «Мостурфлот».

Элемент защиты:

Палубное покрытие.

Схема ремонта:

- 1 слой – грунтовка подготовленных поверхностей материалом «Вектор 1025»
- 2 слой – нанесение полимерно-керамической смеси, состоящей из: песка кварцевого сухого (фракция 0,1-0,6 мм) – 10 частей и «Вектор 1025» – 1 часть;
- 3 слой – окрашивание полученного композита материалом «Вектор 1025»;
- 4 слой – окрашивание отремонтированных участков палубы эмалью ПФ-115.

Начало применения:

2016 г.

Аналогичные работы по ремонту и восстановлению нарушенных участков палубных покрытий выполнены на четырёхпалубном теплоходе «Василий Суриков» (проект Q - 040А) в 2009 г. и трёхпалубном теплоходе «И.А. Крылов» (проект 588) в 2010 г.

4. Примеры выполненных работ 2020г.-2021г.

ООО «КАК»

окраска подводной части
корпуса и трюма баржи
материалами «Вектор 1025»



ООО «ФИРМА МВК»

окраска подводной части
корпуса буксира
материалами «Вектор 1025»



АО «ОМРЕЧПОРТ»

окраска гребных винтов
материалами «Вектор 1025»
для теплоходов типа «Москва»

ООО «Флотилия»

окраска кнехтов материалами Вектор 1236



АО «СК СОЗВЕЗДИЕ»

ремонтное восстановление палубы
полимерным покрытием «КУРС ПП»



АО Мостурфлот

окраска подводной части корпус
теплохода материалами «Вектор 1025»

АО Мостурфлот

нанесение бесшовного
напольного покрытия КУРС ПП



АО «Донречфлот»

нанесение полимерно-песчаной смеси
на основе «Вектор 1025»
на крышу рубки баржи.



ФБУ ВОЛГО-БАЛТ

окраска подводной части
корпуса теплохода
материалами «Вектор 1025»

4. Примеры выполненных работ 2020г.-2021г.

Мастика «Вектор 1025»

ТУ 5775-004-17045751-99

Двухкомпонентное полимерное покрытие холодного отверждения на основе синтетических смол

Цвет: красно-коричневый.

Поставляется как комплект из двух компонентов

(компонент 1 – полуфабрикат; компонент 2 – отвердитель).

НАЗНАЧЕНИЕ

Мастика «Вектор 1025» предназначена для применения в комплексных системах защиты подводной части, района переменной ватерлинии корпусов судов, антикоррозионной защиты надстроек, а также металлоконструкций гидротехнических сооружений.

Покрытие

- Устойчиво в морской и пресной воде;
- Устойчиво к резким перепадам температур.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется для антикоррозионной защите объектов водного транспорта и судостроении.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Свидетельство о ПРИЗНАНИИ Российского Речного Регистра № 091389

Пройденные испытания

ОАО «Трест Гидроприбор», ОАО «ЦКБ «Монолит», ОАО «ПО «Севмаш»

ОПИСАНИЕ

Разработана для защиты от коррозии объектов водного транспорта.

Значительная толерантность к состоянию защищаемой поверхности (третья степень очистки по ГОСТУ 9.402-2004 или St2 по ISO8501-1), что обеспечивает возможность ее подготовки силами экипажа теплохода с применением ручного механизированного инструмента. Простота нанесения, допускающая ручное окрашивание.

Пониженное даже по сравнению с европейскими нормами, содержание растворителей. Готовое покрытие обладает высокой стойкостью к водным

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Разбавитель	КСИЛОЛ, СОЛЬВЕНТ
Условная вязкость после смешивания компонентов 1 и 2 по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±2)°С, сек.	50-55
Массовая доля нелетучих веществ %	70-75
Жизнеспособность при температуре (20±2)°С, час	24
Толщина сухой пленки, мкм	50-55
Время высыхания до степени 3 (по ГОСТ 19007) при температуре (20±2) °С, ч, не более	6

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Теоретический расход составляет 130-150 г/м² на 1 слой.

Грунт «КУРС 1025»

ТУ 20.30.22-009-37491760-2020

Двухкомпонентное полимерное покрытие холодного отверждения на основе синтетических смол

Цвет: красно-коричневый.

Поставляется как комплект из двух компонентов (компонент 1 – полуфабрикат; компонент 2 – отвердитель).

НАЗНАЧЕНИЕ

Грунт «КУРС 1025» предназначена для применения в комплексных системах защиты подводной части, района переменной ватерлинии корпусов судов, антикоррозионной защиты надстроек, а также металлоконструкций гидротехнических сооружений.

Покрытие

- Устойчиво в морской и пресной воде;
- Устойчиво к резким перепадам температур.
- Обладает высокими механическими показателями

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется для антикоррозионной защиты объектов водного транспорта и судостроении.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Сертификат РМРС о типовом одобрении № 21.60037.130

Пройденные испытания

НИЦ "Курчатовский институт"- ЦНИИ КМ "Прометей"
 Испытательный центр ООО «Рутил»

ОПИСАНИЕ

Разработана для защиты от коррозии объектов водного транспорта. Значительная толерантность к состоянию защищаемой поверхности (третья степень очистки по ГОСТУ 9.402-2004 или St2 по ISO 8501-1), что обеспечивает возможность ее подготовки силами экипажа теплохода с применением ручного механизированного инструмента. Простота нанесения, допускающая ручное окрашивание. Пониженное даже по сравнению с европейскими нормами, содержание растворителей. Готовое покрытие обладает высокой стойкостью к водным средам и перепадам температур.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Условная вязкость после смешивания компонентов 1 и 2 по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±2)°С, сек.	50-55
Массовая доля нелетучих веществ %	70-75
Жизнеспособность при температуре (20±2)°С, час	24
Толщина сухой пленки, мкм	50-55
Время высыхания до степени 3 (по ГОСТ 19007) при температуре (20±2) °С, ч, не более	6

РАСХОД НА М²

Теоретический расход составляет 130-150 г/м² на 1 слой.

Грунт-Эмаль «КУРС 1236»

ТУ 20.30.22-011-37491760-2020

Двухкомпонентное полимерное покрытие
холодного отверждения на основе синтетических смол
Цвет: серебристый.
Поставляется как комплект из двух компонентов
(компонент 1 – полуфабрикат; компонент 2 - отвердитель).

НАЗНАЧЕНИЕ

Грунт-эмаль «КУРС 1236» предназначен для атмосферной коррозии металлоконструкций различного назначения и металлических дымовых труб.

Покрытие

- Устойчиво в морской и пресной воде;
- Устойчиво к резким перепадам температур.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется для антикоррозионной защиты объектов водного транспорта и судостроении.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Сертификат РМРС о типовом одобрении № 21.60039.130

ОПИСАНИЕ

Разработана для защиты от коррозии объектов водного транспорта. Значительная толерантность к состоянию защищаемой поверхности (третья степень очистки по ГОСТУ 9.402-2004 или St2 по ISO 8501-1), что обеспечивает возможность ее подготовки силами экипажа теплохода с применением ручного механизированного инструмента. Простота нанесения, допускающая ручное окрашивание. Пониженное даже по сравнению с европейскими нормами, содержание растворителей. Готовое покрытие обладает высокой стойкостью к водным средам и перепадам температур.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Условная вязкость после смешивания компонентов 1 и 2 по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, сек.	70-100
Массовая доля нелетучих веществ %	70-75
Жизнеспособность при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, час	24
Толщина сухой пленки	50-55
Время высыхания до степени 3 (по ГОСТ 19007) при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не более	6

РАСХОД НА М²

Теоретический расход составляет 130-150 г/м² на 1 слой.

Грунт-Эмаль «КУРС 2214»

ТУ 20.30.22-008-37491760-2020

Двухкомпонентное полимерное покрытие
холодного отверждения на основе синтетических смол

Цвет: черный.

Поставляется как комплект из двух компонентов
(компонент 1 – полуфабрикат; компонент 2 – отвердитель).

НАЗНАЧЕНИЕ

Грунт-эмаль «КУРС 2214» предназначен для защиты от коррозии и гидроизоляции поверхностей стальных и бетонных конструкций, в том числе при эксплуатации в средах с повышенной биологической активностью в качестве самостоятельного покрытия, или в комплексных защитных покрытиях совместно с окрасочными материалами «Вектор».

Покрытие

- Устойчиво в морской и пресной воде;
- Устойчиво к резким перепадам температур.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется для антикоррозионной защиты объектов водного транспорта и судостроении.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Сертификат РМРС о типовом одобрении № 21.60041.130

ОПИСАНИЕ

Грунт-эмаль является специально разработанной модификацией антикоррозионной мастики «Вектор 1214» и обладает повышенной водо- и биостойкостью. Применяется в качестве самостоятельного покрытия при защите внутренних поверхностей емкостного оборудования, контактирующих со средами с высокой биологической активностью.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Условная вязкость после смешивания компонентов 1 и 2 по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$, сек.	50-60
Массовая доля нелетучих веществ %	70-75
Жизнеспособность при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$, час	4
Толщина сухой пленки, мкм	60-80
Время высыхания до степени 3 (по ГОСТ 19007) при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, не более	4

РАСХОД НА М²

Теоретический расход составляет 160-170 г/м² на 1 слой.

САМОВЫРАВНИВАЮЩИЙСЯ ПОЛИМЕРНЫЙ ПОЛ «КУРС ПП»

ТУ 20.16.56-021-37491760-2021

Двухкомпонентное полимерное покрытие холодного отверждения

Цвет: бежевый

Поставляется как комплект из двух компонентов

(компонент А – полимерная основа; компонент Б – отвердитель).

НАЗНАЧЕНИЕ

Наливное покрытие представляет собой двухкомпонентную полиуретановую систему, предназначенную для устройства бесшовных напольных покрытий в местах, где предъявляются повышенные требования к истираемости, износостойкости, водостойкости, химической стойкости, а также к санитарно-гигиеническим показателям. Самовыравнивающийся пол может наноситься на бетонные и металлические поверхности.

Полы «КУРС ПП» предназначены для эксплуатации в закрытых помещениях, ограничено – на открытом воздухе (см. далее). Для увеличения срока службы полов на открытом воздухе рекомендуется наносить сверху УФ-стойкое

Преимущества покрытия

- Повышенная износостойкость и стойкость к механическим нагрузкам
- Стойкость к воздействию агрессивных сред
- Химическая стойкость
- Высокая адгезия к большинству промышленных поверхностей
- Эластичность покрытия
- Водостойкость
- Отсутствие запаха
- Без вреда для здоровья человека
- Простота нанесения
- Простота уборки пола
- Кроме вышеуказанных характеристик напольное покрытие «КУРС ПП» имеет несколько вариантов
- исполнения в зависимости от поставленной задачи и требований, предъявляемых к готовому покрытию

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется в производственных помещениях, на корабельных палубах, складских и торговых помещениях, гаражах, паркингах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Адгезия, МПа, не менее	2
Твердость по Шору А	76
Сопротивление истиранию, мм ³	122
растяжению, МПа	7,68
Относительное удлинение при разрыве, %	77,2
Сопротивление раздиру, Н/мм	23,3

6. Свидетельства и Сертификаты

РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА 9.2.4

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ И ПРОИЗВОДСТВ ОБЩЕПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ
РОСС RU.B1719.04AЮ03

СЕРТИФИКАТ
О ТИПОВОМ ОДОБРЕНИИ

На основании освидетельствования и проведенных испытаний удостоверяется, что продукция

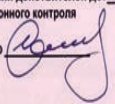
Противокоррозийное покрытие «Грунт-эмаль «КУРС 2214».

Код продукции ОКПД2 – 20.30.22

Производства
ООО «Производственный комплекс «КУРС», ИНН 3324123696
Россия, 601384 Владимирская обл., Судогодский р-н, п. Муромцево, ул. Железнодорожная, д. 16

соответствует требованиям Технических условий ТУ 20.30.22-010-37491760-2020 изм. 1.

Настоящий Сертификат о типовом одобрении действителен до: «05» июля 2024 г.
при условии проведения ежегодного инспекционного контроля

М.П. Уполномоченное лицо  Сергиенко И.И.

Сертификат № 21.60041.130 Дата выдачи «05» июля 2021 г.

 **РС**

РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА 9.2.4

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ И ПРОИЗВОДСТВ ОБЩЕПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ
РОСС RU.B1719.04AЮ03

СЕРТИФИКАТ
О ТИПОВОМ ОДОБРЕНИИ

На основании освидетельствования и проведенных испытаний удостоверяется, что продукция

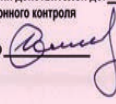
Противокоррозийное покрытие «Грунт «КУРС 1025».

Код продукции ОКПД2 – 20.30.22

Производства
ООО «Производственный комплекс «КУРС», ИНН 3324123696
Россия, 601384 Владимирская обл., Судогодский р-н, п. Муромцево, ул. Железнодорожная, д. 16

соответствует требованиям Технических условий ТУ 20.30.22-009-37491760-2020 изм. 1.

Настоящий Сертификат о типовом одобрении действителен до: «05» июля 2024 г.
при условии проведения ежегодного инспекционного контроля

М.П. Уполномоченное лицо  Сергиенко И.И.

Сертификат № 21.60037.130 Дата выдачи «05» июля 2021 г.

 **РС**

РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА 9.2.4

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ И ПРОИЗВОДСТВ ОБЩЕПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ
РОСС RU.B1719.04AЮ03

СЕРТИФИКАТ
О ТИПОВОМ ОДОБРЕНИИ

На основании освидетельствования и проведенных испытаний удостоверяется, что продукция

Противокоррозийное покрытие «Грунт-эмаль «КУРС1236».

Код продукции ОКПД2 – 20.30.22

Производства
ООО «Производственный комплекс «КУРС», ИНН 3324123696
Россия, 601384 Владимирская обл., Судогодский р-н, п. Муромцево, ул. Железнодорожная, д. 16

соответствует требованиям Технических условий ТУ 20.30.22-011-37491760-2020 изм. 1.

Настоящий Сертификат о типовом одобрении действителен до: «05» июля 2024 г.
при условии проведения ежегодного инспекционного контроля

М.П. Уполномоченное лицо  Сергиенко И.И.

Сертификат № 21.60039.130 Дата выдачи «05» июля 2021 г.

 **РС**

РОССИЙСКИЙ РЕЧНОЙ РЕГИСТР РР-12.1



СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЗНАНИИ
№ 091389

Настоящим удостоверяется, что Российский Речной Регистр признает за Обществом с ограниченной ответственностью «Производственный Комплекс «КУРС», п. Муромцево, Судогодский р-он, Владимирская обл., возможность выполнять в соответствии с Правилами Российского Речного Регистра следующие виды работ:

-изготовление антикоррозийных покрытий.

Форма технического наблюдения: ОТ - техническое наблюдение эксперта посредством типового одобрения

Дата вступления в силу 16.12.2019 Дата окончания действия 16.12.2021

Директор Московского филиала Российского Речного Регистра  Белоусов В.М. (подпись и п.п.)

09 05.2018 0149593 09.19.030.059075

7.ОТЗЫВЫ. АКТЫ



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «МОСКОВСКИЙ ТУРИСТИЧЕСКИЙ ФЛОТ»

125195, г. Москва, Ленинградское шоссе, д. 59.

тел: (495) 786-26-98, факс: (495) 786-21-13

secmtflot@mosrp.ru

г. Москва _____ № _____

09 апреля 2019 года

АКТ

Настоящий Акт составлен о том, что в 2014 году была произведена антикоррозионная защита подводной части корпуса (до ватерлинии), а также гребных винтов теплохода «Глеб Кржижановский» (с 2019 года «А.С. Пушкин»). Для антикоррозионной защиты применялась мастика «Вектор 1025», производства ООО «ПК»КУРС.

Перед окрашиванием поверхность была подготовлена путем дробеструйной очистки для удаления старой краски и продуктов обрастания корпуса.

Новое покрытие наносилось методом напыления. Толщина защитного покрытия в отвержденном состоянии составила около 150 микрон.

Эксплуатация теплохода «Глеб Кржижановский» между периодами докования проходила в Каспийском море с 2014 по 2019 год. Теплоход использовался в качестве общежития для сотрудников буровых станций и, как следствие, эксплуатировался в «стояночном режиме».

В 2019 году в г. Астрахань 21 марта теплоход и окрашенная мастикой «Вектор 1025» подводная часть был осмотрен в доке.

При визуальном осмотре зачищенных от обрастания и ранее нанесенного покрытия участков, следов повреждения металла коррозией не обнаружено. Металл гладкий, сохранился в отличном состоянии, что подтверждает эффективность антикоррозионной защиты покрытием «Вектор 1025».

На гребных винтах по кромке покрытие не сохранилось. Так же на поверхности самих винтов (на тыльной стороне) покрытие отсутствовало на 15% площади, что может быть связано с недостаточной толщиной защитного покрытия для поверхностей, подверженных усиленному гидроэрозионному изнашиванию.

Вывод:

Применение мастики «Вектор 1025», в качестве антикоррозионной защиты, предотвратило появление коррозии на подводной части судна.

Для антикоррозионной защиты частей судна, подверженных усиленному гидроэрозионному изнашиванию, рекомендовано увеличить толщину покрытия до 200 микрон.

Представитель ООО «ПК»КУРС
Руководитель коммерческого отдела

Представитель ОАО «Мостурфлот»

Непомнящий А.А.

Куракин А.В.



Информационное письмо

Настоящим письмом сообщаем, что в 2002г., 2007г., 2012г. и 2017г. на территории ООО «Белгородская судостроительная», Тверская обл., пгт. Белый Городок, проводились работы по нанесению лакокрасочного покрытия Мастика «Вектор 1025» на подводную часть теплохода «Крокус».

По результатам эксплуатации (периоды между докованиями) при визуальном осмотре было выявлено следующее:

1. Лакокрасочное покрытие сохранилось на 98% поверхности подводной части корпуса.
2. Продукты обрастания покрытия легко удаляются с поверхности покрытия.
3. Подпленочной коррозии, отслоению и растрескиваний покрытия не обнаружено, толщина защищаемого металла осталась прежней.

Применение антикоррозионного покрытия «Вектор 1025» предотвратило появление коррозии и износ подводной части корпуса в процессе его эксплуатации, что позволило избежать замены подводных частей корпусов в связи с сохранением исходной толщины металла.

От теплохода «Крокус»

Капитан



Бобриков Н.А.

КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

**АДРЕС ОТДЕЛА ПРОДАЖ ООО «ПК «КУРС»
(ОБОСОБЛЕННОЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ):**

107023, г. Москва, ул. Буженинова, д. 16 (офис 205)

Тел.: +7 (495) 988-06-08

+7 (800) 333-06-42

www.kurs-ship.ru

www.vektorantikor.ru

E-mail: info@kurs-ship.ru

info@vektorantikor.ru

АДРЕС ПРОИЗВОДСТВА ООО «ПК «КУРС»:

**601384, Владимирская область, Судогодский район,
п. Муромцево, ул. Железнодорожная, д.16**

Тел.: +7 (4923) 54-11-72

E-mail: pkkurs@vektorantikor.ru

